

Scheda Dati Tecnici

technicoll® 8311

Adesivo, mono-componente poliuretano, universale



Applicazione

technicoll® 8311 è un adesivo fluido, facile da lavorare e con un lungo tempo aperto. È adatto particolarmente per l'incollaggio di elementi sandwich di schiume rigide con vari strati di copertura, ma anche per altre combinazioni di materiali.

technicoll® 8311 indurisce con l'umidità creando un po' di schiuma per riempire bene i giunti di incollaggio (qualità da carpenteria).

Seguire accuratamente le "Istruzioni generali".

Descrizione del prodotto

Base	Poliuretano
Viscosità (+23 °C)	circa 7.200 mPas
Tempo aperto	circa 45 minuti
(a 20 °C / 50% di umidità)	
Tempo aperto	circa 15 minuti
(con spruzzare acqua)	
Densità	1,1 g/cm 3
Colore	giallo-marrone
Resa	circa 150 – 200 g/m2
Modo d'applicazione	su un latta, con rullo Pfohl, spatola dentata, rullo
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Diluizione	non deve essere diluito
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo) technicoll® 9902 (pulitore-Spray per plastica)
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (Spray)
Pulizia	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Stoccaggio	Come minimo 2 anni nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco. Chiudere ermeticamente i contenitori aperti, proteggerli dall'umidità e utilizzarli il prima possibile.
Temperatura di stoccaggio:	da +10 °C a +25 °C.
Resistenza al freddo:	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature basse, ma è perfettamente idonea ad essere applicato una volta riportato alle temperature consigliate per la lavorazione

Materiali più idonei

- Superfici verniciate e rivestite
- Cemento e materiali a base di cemento
- Materiali duroplastici come GFK, SMC, HPL, DKS
- Schiume rigide (di PS, PUR, PVC)
- Cartongesso e pannelli in gessofibra
- Ceramica e pietra
- Legno e semilavorati

Non adatto per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, EPDM, PVC morbido e silicone

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Istruzioni generali

technicoll® 8311 indurisce a contatto con l'umidità e diventa un film solido, flessibile ed elastico. È sufficiente l'umidità presente nell'aria oppure nell'umido residuo del materiale di base. Si consiglia spruzzare ulteriore acqua.

La quantità dell'umidità determina il tempo aperto e il tempo necessario per la pressione. I tempi dati sono valori indicativi. In generale con questi tempi indicativi si raggiunge una resistenza tale da poter effettuare un'ulteriore lavorazione. Si consiglia di determinare i tempi, secondo il tipo d'applicazione necessario, tramite delle prove.

Durante il processo di indurimento, la colla si espande a causa del CO₂. La reazione schiumosa dipende dalla quantità della colla applicata, dall'umidità, dalla temperatura e del rapporto di pressione

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Una leggera abrasione delle superfici migliora l'aderenza. Verificare se sia necessario nei casi particolari.

Aggiornamento: 22.12.15

Pagina 2/2

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.

technicoll® 8311

Adesivo, mono-componente poliuretano, universale



Idratazione (aggiunta di umidità)

A seconda dell'applicazione, l'umidità necessaria per la polimerizzazione può o deve essere fornita mediante spruzzato leggermente con acqua. L'acqua viene normalmente spruzzata sulla pellicola adesiva applicata (in alcuni casi sul lato opposto). Le superfici di incollaggio devono essere leggermente umide, ma non bagnate. È sufficiente una quantità d'acqua di circa 30 g/m². technicoll® 8311 non può polimerizzare senza una sufficiente umidità. Per i materiali densi materiali che non forniscono umidità, è necessario aggiungerla spruzzando acqua. Tuttavia, questo può essere utile anche in altri casi per ottenere una presa più rapida dell'adesivo. e per essere più indipendenti dalle variazioni naturali dell'umidità!

Incollaggio

technicoll® 8311 si applica con un rullo Pfohl, un rullo o una spatola dentata. I materiali devono essere uniti immediatamente dopo l'applicazione dell'adesivo o la spruzzatura con acqua entro il "tempo aperto".

I substrati devono essere mantenuti sotto pressione di fissaggio fino all'indurimento dell'adesivo. La quantità di pressione necessaria e il metodo di pressatura sono determinati in larga misura dal tipo e dalle dimensioni delle parti da unire.

L'adesivo di per sé non richiede alcuna pressione per l'indurimento, ma solo una pressione di fissaggio che serve a a mantenere le parti da unire in contatto tra loro.

Tempo di pressione/fissaggio

I tempi di pressione dipendono decisamente dalla temperatura e dalla quantità d'umidità. Nel caso in cui si spruzza acqua, valgono i seguenti valori indicativi:

+20 °C	circa 90 minuti
+40 °C	circa 60 minuti
+60 °C	circa 30 minuti

Con questi tempi si ottiene una resistenza che permette una successiva lavorazione delle parti incollate. Si raggiunge una resistenza finale dopo alcuni giorni.