

technicoll® 8044

Adesivo a contatto, trasparente



Applicazione

Incollaggio a contatto per materiale plastico su materiale plastico oppure su altri materiali che contengano plastificante. technicoll 8044 può essere utilizzato con o senza il primer technicoll® 8355. Aggiungendo il Primer si ottiene una ottima resistenza al calore, ai plastificanti e all'invecchiamento.

Descrizione del prodotto

Base	poliuretano
Viscosità (+23 °C)	circa 3.200 mPas
Solidi totali	Circa 22 %
Densità	0,9 g/cm ³
Colore	incolore, trasparente
Aggiunta di indurente	possibile con o senza il primer technicoll® 8355
Rapporto di mescolamento	da 100:5 a 100:10 (g/g)
Tempo aperto	circa 12 ore
Modo d'applicazione	Su un lato o entrambi i lati
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Tempo di evaporazione	5-10 minuti incollaggio a freddo >30 minuti incollaggio a caldo
Tempo di presa	a freddo: < 15 min. - a caldo: senza aggiunta di Primer: più giorni con aggiunta di Primer: < 2 ore
Resistenza al calore	fino circa +100 °C con indurente technicoll® 8355 (a seconda del substrato e della costruzione)
Modo di applicazione	su entrambi i lati
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Resa	150 – 250 g/m ² (applicazione su entrambi i lati)
Diluizione	non necessaria, possibile con technicoll® 8362
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9902 (pulitore-Spray per materiale plastico), technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Stoccaggio	Minimo 2 anni nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco.
Temperatura di stoccaggio:	da +10 °C a +25 °C
Resistenza al freddo:	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature basse, ma è perfettamente idonea ad essere applicato una volta riportato alle temperature consigliate per la lavorazione

Campi d'applicazione

Pellicole e teloni in PVC, similpelle, teloni per camion, PVC morbido con schiume poliuretatiche per materassini, nastri abrasivi – sistema continuo (endless), incollaggio all'interno di automobili e vetture ad esempio tetto, sportello, cruscotto.

Materiali più idonei

- | | | |
|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| ● ABS, SAN, PVC-duro, PA | ● elastomeri (PU e gomma nitrilica) | ● legno |
| ● PVC-morbido, similpelle | ● cuoio e tessuto | ● poliuretano, schiume PU |
| ● policarbonato (PC) | ● vari superfici (laccate, trattate) | ● poliestere (PET) |
| ● celluloidi | ● duromeri (vetroresina, CFC) | ● estere di cellulosa |
| ● PMMA (Plexiglas) | | |

Non adatto per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, polistirolo (Styropor®), metallo a nudo

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Aggiunta di indurente

technicoll® 8044 può essere applicato con o senza l'indurente technicoll® 8355. L'aggiunta del primer (indurente) aumenta la resistenza al calore e all'acqua e viene consigliato per incollaggi sottoposti alle temperature superiori ai +50 °C o condizioni atmosferiche e/o contatto permanente con l'acqua.

Incollaggio

technicoll® 8044 si applica in modo uniforme su entrambi i lati (con pennello, rullo o spatola). Tramite una diluizione con 20 - 25 % di technicoll® 8362, la colla può essere applicata con uno spruzzatore. Alle basse temperature il tempo aperto e il tempo d'essiccazione si riducono di circa la metà rispetto ai tempi sopramenzionati.

Incollaggio a freddo: A temperatura ambiente, lasciate evaporare per 5 - 10 minuti, congiungete le parti precisamente e pressate per alcuni secondi.

Incollaggio a caldo (80°C): lasciate essiccare completamente (minimo 30 minuti), in seguito congiungete e premete. In caso di una forza di richiamo, lasciate raffreddare mantenendo la pressione.

Solamente dopo alcuni giorni si può avere una valutazione della resistenza finale!

Aggiornamento: 22.12.15

Pagina 2/2

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.