

technicoll® 9411

**Adesivo MMA, bi-componente viscoelastico,
indurimento rapido**



Applicazione

technicoll® 9411 è adatto per incollaggi di diversi materiali senza l'uso di Primer, ad esempio materiale composito, laminati, diversi materiali termoplastici e duroplastici, metalli e superfici trattate o verniciate.

Caratteristiche particolari

- indurimento rapido, quindi immediatamente maneggiabile
- ottima resistenza alla temperatura, all'invecchiamento e ai prodotti chimici
- riempie le giunture fino a 10 mm
- occorre poco pretrattamento delle superfici
- buona flessibilità, resistenza alla trazione e alto allungamento alla rottura
- non sgocciola su superfici verticali
- viscoelastico, ottima resistenza alle sollecitazioni dinamiche
- verniciabile a polvere dopo l'incollaggio
- resistente a soluzioni saline, acidi e alle basi (pH fra 3 – 10)

Caratteristiche del prodotto

Rapporto di mescolamento	technicoll® 9411 A	technicoll® 9411 B	dopo la reazione
Volume	10	1	
Peso delle parti	8,7	1	
Base	acrilato	acrilato	
Densità	circa 1,00 g/cm ³	circa 1,10 g/cm ³	circa 1,00 g/cm ³
Viscosità	circa 400.000 mPas	circa 150.000 mPas	tixotropico
Colore	crema	nero	nero
Pot life (+20°C)	6 minuti		
Resistenza iniziale	circa 20 minuti		
Modo di applicazione	su un lato		
Riempimento giunti	fino 10 mm massimo		
Temperatura d'applicazione	da +15°C a +25°C		
Pulizia elemento	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (spray pulitore per metallo) technicoll® 9902 (spray pulitore per materiale plastico)		
Pulizia attrezzo	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (spray)		
Pulizia residui	L'adesivo polimerizzato può essere eliminato solo meccanicamente.		
Stoccaggio	Come minimo 9 mesi in ambiente asciutto e fresco nella confezione originale (sacchetto di alluminio).		

Temperatura ottimale di stoccaggio	In frigorifero a circa +4°C
Confezione	Cartuccia doppia da 50 ml, 490 ml, secchiello da 20 lt

Materiali più idonei

- metalli (alluminio, acciaio, inox, rame, ottone)
- superfici trattate/verniciate
- pietra, ceramica e cemento
- gomma
- duroplasti (GFK, CFK, SMC)
- materiali termoplastici: ABS, PMMA, PETG, PC, PVC, PS, PA*
- PUR, poliestere, resina epossidica

*Per l'incollaggio di poliammidi si raccomanda il primer technicoll® 9603-1

Non idoneo per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, PVC-morbido (similpelle), legno

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Preparazione base di incollaggio

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Avvertenze

Tenere la cartuccia con la punta in posizione verticale (punta in su) per circa 3 minuti per fare risalire eventualmente l'aria rinchiusa.

Incollaggio

Prima dell'inizio dell'applicazione controllare che l'adesivo e i materiali da incollare siano a temperatura ambiente.

Per un'applicazione con la cartuccia doppia di technicoll® 9411 occorre una speciale pistola dosatrice. Inserire la cartuccia nel supporto della pistola adatta, bloccare il perno e in seguito rimuovere il tappo. Rompere la sigillatura della cartuccia e premere un po' finché entrambi i componenti escono liberamente. Mettere il miscelatore statico bloccatelo girando. Distribuite la colla in forma sottile a tratto, di gocce oppure di un film sulle superfici e collegate le parti entro il tempo aperto. La distribuzione e l'incollaggio totale su tutta la superficie avviene quando premendo entrambi le parti c'è una fuoriuscita di colla dalla giuntura. Una correzione è possibile solamente entro il tempo aperto; fissatele per evitare eventuali movimenti.

Dopo il dosaggio ritirate il punzone per evitare che l'adesivo scorra fuori oppure allentate la pistola. Il miscelatore statico può rimanere sulla cartuccia oppure chiudere dopo l'uso la cartuccia di nuovo con il tappo e dopo aver pulito l'apertura! Per una nuova applicazione oppure dopo aver oltrepassato il tempo aperto, usare un nuovo miscelatore statico.

Adesivo MMA, bi-componente viscoelastico, indurimento rapido



Proprietà fisiche del adesivo polimerizzato

Resistenza alla trazione	21 - 24 N/mm ²
Allungamento	80 – 120 %
E-Modul	620 MPa
Resistenza alla temperatura	circa da – 40°C a + 120°C
Resistenza alla temperatura	Circa + 210°C per un'ora

Aggiornamento: 01.04.16

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Pagina 3 / 3

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.

