

technicoll® 9508

Cianoacrilato, quasi inodore e con basso blooming



Applicazione

technicoll® 9508 è adatto per l'incollaggio di pezzi di piccole dimensioni e ben aderenti, di metallo, ceramica, plastica, gomma (ad es. EPDM), legno e simili.

Il cianoacrilato è poco viscoso, universalmente applicabile, inodore ed efflorescente (basso blooming)!

Il blooming è solitamente uno scolorimento biancastro sulle superfici aderenti direttamente sull'area del bordo delle giunzioni e può verificarsi durante l'incollaggio con adesivi cianoacrilati.

Indicazioni

Gli adesivi cianoacrilati polimerizzano molto rapidamente per contatto con l'umidità atmosferica e le sostanze basiche durante l'applicazione. La velocità di polimerizzazione dipende molto dal tipo e dalla qualità della superficie delle parti adesive, nonché dalle condizioni climatiche, in particolare dall'umidità. Il clima costante è particolarmente importante nella produzione di massa. I sistemi di umidificazione possono quindi essere vantaggiosi in questi casi.

Descrizione del prodotto

Base	alcossi
Viscosità (+23 °C)	circa 40 - 80 mPas
Densità	1,0 g/cm ³
Colore	incolore, trasparente
Resistenza alle temperature	Da circa -30 °C a +70 °C (dipende dal substrato e delle sollecitazioni meccaniche)
Modo d'applicazione	su un lato
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Diluizione	non deve essere diluito
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo) technicoll® 9902 (pulitore-Spray per plastica)
Pulizia attrezzi	technicoll® 9602
Pulizia	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Stoccaggio	Come minimo 1 anno nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco.
Temperatura di stoccaggio:	da +2 °C a +10 °C. Applicazione: temperatura ambiente
Resistenza al freddo:	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature basse, ma è perfettamente idonea ad essere applicato una volta riportato alle temperature consigliate per la lavorazione

Materiali più idonei

- Gomma
- Metallo (a nudo o trattato)
- PE, PP, POM solo in combinazione con il Primer technicoll® 9605-1
- EPDM
- materiale plastico (privi di plastificanti)
- ceramica e porcellano
- cuoio e tessuto

Non adatto per: PTFE (Teflon®), PVC morbido, vetro e silicone

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Incollaggio

technicoll® 9508 viene applicato sulla superficie in forma di punti. Premete in seguito le parti da incollare e spostatele una contro altra cosicché la colla si distribuisca bene nella giuntura d'incollaggio. La giuntura d'incollaggio favorevole sarebbe meno di 0,1 mm. Fissate le parti finché l'adesivo indurisce. La durata tra la congiunzione e l'indurimento dipende dall'umidità relativa all'interno (si consiglia 40-70 %),

Tempo d'indurimento

Il tempo d'indurimento dipende molto del tipo di materiale. Un'aderenza iniziale si ottiene dopo:

Acciaio/acciaio	circa 20 – 50 secondi
EPDM/EPDM	circa 1 – 3 secondi
ABS/ABS	circa 1 – 3 secondi
faggio/faggio	circa 40 – 60 secondi

Resistenza alla trazione

Acciaio/acciaio	10 – 25 N/mm ²
NBR/NBR	rottura del materiale

Aggiornamento: 22.12.15

Pagina 2/2

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.