

Scheda Dati Tecnici

technicoll® 9110

Adesivo a contatto per PE,PP,POM e materiali difficili da incollare



Applicazione

technicoll® 9110 è adatto all'incollaggio di superfici in materiale plastico, in particolare plastiche di difficile incollaggio, come ad es. PE,PP e POM.

Il technicoll® 9110 presenta un'ottima resistenza all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici come anche un lungo tempo aperto e un forte tack iniziale.

Descrizione del prodotto

Base	elastomero sintetico
Viscosità (+20 °C)	circa 225 mPas
Densità	0,8 g/cm ³
Colore	trasparente
Tempo di evaporazione	>10 minuti
Tempo aperto	50 minuti
Modo d'applicazione	su entrambi i lati
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Resa	150 – 200 g/m ² (su entrambi i lati)
Resistenza alle temperature	da - 20° C a + 80° C
Temperatura di riattivazione	circa +80 °C
Indurimento finale	>3 giorni
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9902 (pulitore-Spray per materiale plastico), technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso con technicoll® 9920.
Stoccaggio	Minimo 15 mesi nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco.
Temperatura di stoccaggio:	da +10 °C a +25 °C
Resistenza al freddo:	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature basse, ma è perfettamente idonea ad essere applicato una volta riportato alle temperature consigliate per la lavorazione

Materiali più idonei

- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| ● PE (HDPE, LDPE) PP, POM | ● PA, PA 6.6, PET, PETG |
| ● PVC-duro, PMMA, ABS, PS | ● poliestere |
| ● legno | ● GFK, CFK |
| ● metallo | ● tessuto, cuoio, tessile |
| ● gomma | ● vetro |
| ● Superficie trattate, laccate | |

Non adatto per: Pellicole in PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, PVC-morbido (similpelle) e polistirolo. No permanente contatto con acqua!

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Avvertenze

technicoll® 9110 non è riempitivo e non è adatto per incollaggi che non combacino perfettamente. technicoll® 9110 non è adatto per incollaggio di pellicole/teloni e non per incollaggio in permanente contatto con l'acqua.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti. Una leggera abrasione delle superfici migliora l'aderenza. Consigliato per incollaggio di gomma o metallo.

Incollaggio

Importante: Primo dell'uso agitare bene!

Applicare technicoll® 9110 con uno strato sottile e in modo uniforme su entrambi i lati (con pennello, rullo o spatola). Superfici ruvide o assorbenti richiedono un ulteriore. Dopo l'applicazione attendere l'evaporazione del solvente, circa 10 – 15 minuti, dipende dalla quantità applicata e dalle condizioni climatiche dell'ambiente interno. Il momento giusto per l'incollaggio è quando toccando la colla con le dita questa risulta ancora appiccicosa ma senza filamenti. In seguito congiungete le parti una con l'altra con una forte pressione. A causa del immediato tack forte è possibile effettuare subito le successive lavorazioni.

Su superfici trattate o laccate è possibile rimuovere il film dell'adesivo con il solvente technicoll® 9920 oppure riattivarlo con calore (circa +80 °C) in combinazione con pressione.

Solamente dopo alcuni giorni si può avere una valutazione della resistenza finale.

Aggiornamento: 22.12.15

Pagina 2/2

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.