

Scheda dati tecnici

technicoll® 9223

Adesivo a dispersione, corto tempo di lavorazione



Applicazione

technicoll® 9223 è caratterizzato da una elevata adesione. L'adesivo polimerizzato è trasparente, flessibile e ha una ottima resistenza all'umidità.

technicoll® 9223 è adatto anche per accoppiamento di foglio in alluminio.

Caratteristiche del prodotto

Base	copolimero dispersione
Viscosità (+20°C)	circa 16.000 mPas
Densità	circa 1,05 g/cm ³
Colore	bianco, dopo l'essiccazione: trasparente
Tempo	circa 2 – 3 minuti (dipende dalla temperatura, materiale e quantità applicata)
Tempo di presa	circa 2 – 3 ore (dipende dalla temperatura, materiale e quantità applicata)
Modo di applicazione	su un lato
Temperatura di applicazione	da +15°C a +25°C
Diluzione	non necessario, possibile con acqua
Pulizia elemento	con technicoll® 8363 o technicoll® 9902 (pulitore-Spray per plastica)
Pulizia attrezzi	con acqua o con technicoll® 8362
Rimozione	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Stoccaggio ottimale	come minimo 7 mesi in ambiente asciutto e fresco nella confezione originale.
Temperatura ottimale di stoccaggio	da +10°C a +25°C
Resistenza al freddo	Teme il gelo. Non tenere sotto +5°C!
Norme di sicurezza	Vedi scheda di sicurezza (www.technicoll.it)
Confezione	10 kg secchiello

Materiali più idonei

- | | | |
|--------------------------|-----------|---------------------------------|
| ● PVC-pellicole | ● cuoio | ● cartone, carta |
| ● pellicole | ● tessuti | ● legno e semilavorati di legno |
| ● schiume poliuretaniche | ● sughero | ● foglio di alluminio |

Non adatto per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM

Si consiglia di effettuare in via preliminare delle prove di incollaggio, vista l'ampia gamma di materiali esistenti e le diverse caratteristiche di adesione.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici trattate devono essere asciutte e pulite, in particolare prive di tracce di olio, unto o distaccanti.

Incollaggio

technicoll® 9223 viene applicato su un lato con un pennello e con uno strato sottile e uniforme. Uno dei due materiali da incollare deve essere assorbente e permeabile al vapore acqueo. Superfici molto assorbenti oppure ruvidi richiedono un'applicazione più spessa. Collegare subito dopo l'applicazione della colla gli elementi da incollare, entro 2 – 3 minuti, e tenere sotto pressione fino all'indurimento. Il tempo di essiccazione dipende molto dal grado d'assorbimento, la quantità e le condizioni climatiche (temperatura e umidità). Tale può essere ridotto con calore. Solamente dopo alcuni giorni si può avere una valutazione della resistenza finale.

Incollaggio e sigillatura a caldo

Applicare technicoll® 9223 su entrambi i materiali. Dopo l'essiccazione finale, l'adesivo può essere riattivato e pressato con calore. Come fonti di calore si consigliano lampade ai raggi rossi, ferro da stiro o pressa stiratrice. La temperatura della sigillatura minima deve essere +80°C. In caso dell'uso di un ferro da stiro è necessario utilizzare uno strato sottile protettivo (tessuto o carta siliconata).

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.