

Scheda tecnica

technicoll® 9556

Cianoacrilato, viscosità bassa

Applicazione

Incollaggio di superfici piccole, che congiungono benne una con l'altra. Materiali come plastica, gomma, gomma spugna (esempio EPDM), metallo e ceramica

Viscosità media.

Applicazione principale: gomma, incollaggio velocissimo di EPDM

Avvertenze

L'adesivo di cianoacrilato polimerizza molto veloce in contatto con l'umidità e con sostanze basiche. La velocità dell'indurimento dipende molto dal tipo e dallo stato delle superfici da incollare, ma anche dal clima, specialmente dall'umidità.

Per una produzione continuativa, un clima costante ha un grande importanza. Conviene utilizzare impianti d'umidificazione.

Materiali più idonei

- gomma (specialmente EPDM)
- metalli
- gomma schiuma
- materiali plastici *
- ceramica

* **Non per:** PTFE (Teflon®), poliolefini come PE, PP solo in combinazione con il Primer **technicoll® 9605-1**

Adesivi affini

technicoll® 8204-1

un gel chiaro, non scorre, per una applicazione su superfici porosi ed una giuntura d'incollaggio fino 0,2 mm

technicoll® 9501

viscosità alta, ideale per incollare metalli ed una giuntura d'incollaggio fino 0,2 mm

technicoll® 9554

viscosità media, universale, anche per giunture d'incollaggio più grandi. Per diversi tipi di materiale.

Caratteristiche chimiche

Viscosità (+20°C)	25 - 40 mPas
Densità (+20°C)	1,05 – 1,10 g/cm³
Colore	incolore
Temperatura d'applicazione	come minimo da +15°C a +25°C

L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.

Velocità d'indurimento / Esempi

L'indurimento dipende molto dal materiale. Una resistenza iniziale si ottiene a:

alluminio/alluminio	20 - 35 secondi
plastica/plastica	5 - 15 secondi
EPDM/EPDM	meno di 3 secondi

Il procedimento dell'indurimento è finito però come minimo dopo 24 ore.

