

technicoll® 9464



technicoll

Adesivo bi-componente epossidico, resistente a temperature alte e a prodotti chimici

Caratteristiche particolari

- adesivo bi-componente epossidico, pastoso con ottima capacità di riempimento
- alta resistenza alle temperature, fino a +150°C
- ottima resistenza ai prodotti chimici anche per sostanze aggressive come ad esempio vari tipi di oli, benzina, acidi diluiti, ottima resistenza all'invecchiamento
- contiene perline di vetro (200 µm) per regolare la densità dell'applicazione

Campi d'applicazione (esempi)

- incollaggi nel settore automobilistico dove vi sono temperature alte e prodotti chimici (ad esempio nel vano motore)
- incollaggio di elementi per i filtri d'olio

Materiali più idonei

- metalli – a nudo
- Duromeri (GFK, CFK, SMC)
- ceramica, pietra, cemento
- legno e semilavorati
- gomma
- laminato in poliestere

Non adatti per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, PVC-morbido (similpelle)

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Indicazione

Tutti i valori misurati e descritti come „caratteristiche particolari“ oppure „valore medio“ servono solamente come informazione indicativa e non possono essere garantiti.

Valori termici e meccanici per il prodotti polimerizzato

Durezza Shore D	85
Resistenza alla trazione	42 MPa
Allungamento dopo rottura	3 %
Temperatura di applicazione (dipende dal substrato e le sollecitazioni meccaniche)	circa da -40°C a +150°C

Caratteristiche del prodotto

Rapporto di mescolamento	technicoll® 9464 A	technicoll® 9464 B	dopo la reazione
Parte in volume	100	50	
Parte in peso	100	47	
Densità	1,40 g/cm ³	1,30 g/cm ³	1,38 g/cm ³
Viscosità (+25°C)	circa 185.000 mPas	circa 165.000 mPas	circa 180.000 mPas
Colore	Nero	Beige	nero
Tempo aperto per 100 g (+25°C)	120 minuti		
Tempo d'indurimento minimo	1 N/mm ² resistenza al taglio 8 ore 10 N/mm ² resistenza al taglio 20 ore		
Temperatura d'applicazione	da +15°C a +30°C		
Resa	150 - 250 g/m ²		
Modo d'applicazione	su un latto		
Diluzione	non deve essere diluito		
Pulizia elemento	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (pulitore per metallo-spray) technicoll® 9902 (pulitore per plastica-spray)		
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (spray)		
Pulizia	L'adesivo polimerizzato può essere eliminato solo meccanicamente.		
Stoccaggio	Come minimo 12 mesi in ambiente asciutto e fresco e in confezione originale.		
Temperatura di stoccaggio	da +10°C a +25°C		
Resistenza al freddo	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature basse, ma è perfettamente idonea ad essere applicato una volta riportato alle temperature consigliate per la lavorazione		
Norme di sicurezza	osserva scheda tecnica		

Preparazione base per l'incollaggio

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Incollaggio

L'adesivo si applica con una apposita pistola per cartuccia doppia e con un miscelatore statico. Inserire technicoll® 9464 nel supporto della pistola adatta, bloccare il perno e in seguito rimuovere il tappo. Spremere una piccola quantità finché fuoriescono entrambi componenti. Collocare il miscelatore statico technicoll® e bloccare. Eliminare i primi 5 cm spremuti; Solo in questo modo è garantito il giusto rapporto di mescolamento tra i componenti A e B. Applicare l'adesivo finemente a cordone o come film sulla superficie. Congiungere e fissare in seguito i due materiali rispettando il tempo aperto. Una ottimale distribuzione dell'adesivo sulle superficie avviene quando un po' della colla esce dalla giuntura d'incollaggio. È possibile riempire giunture da 1 mm e di più. Eliminare immediatamente l'adesivo eccedente poiché l'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente. I pezzi incollati devono essere fissati nella loro posizione fino all'indurimento della colla. L'indurimento e l'aderenza finale può essere valutata solo dopo alcuni giorni.

technicoll® 9464

Adesivo bi-componente epossidico, resistente a temperature alte e a prodotti chimici

technicoll

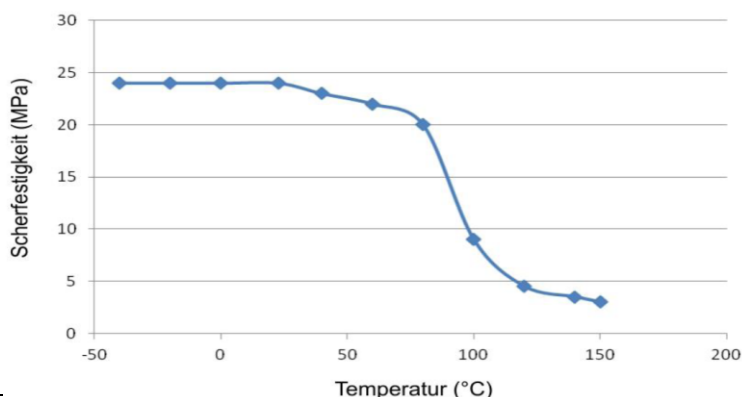
Resistenza alla trazione e al taglio

Alluminio (sabbiato)	22 N/mm ²
Alluminio (sabbiato) invecchiamento cataplasma a +70°C e 100 % umidità rel.	22 N/mm ² (1 settimana) 17 N/mm ² (4 settimane)
Acciaio 304 (sabbiato)	25 N/mm ²
Acciaio 304 (sabbiato) invecchiamento cataplasma a +70°C e 100 % umidità rel.	24 N/mm ² (1 settimana)
Acciaio galvanizzato (sabbiato)	22 N/mm ²
Acciaio galvanizzato (sabbiato) invecchiamento cataplasma a +70°C e 100 % umidità rel.	16 N/mm ² (1 settimana)
CFK	17 N/mm ²
Poliammide (PA)	5 N/mm ²

Resistenza allo strato esterno (alluminio 2017 A, sabbiato)

Non invecchiato a +23°C	5 N/mm
invecchiamento cataplasma (+70°C e 100 % umidità rel.) 1 settimana	4,5 N/mm

Resistenza al taglio relativa alle temperature



Technischer Stand: überarbeitet am 31.10.2013

Pagina 3/3

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.