

Scheda Dati Tecnici

CARAVAN-KLEBER

Adesivo PUR mono-componente per riparazioni



Applicazione

Il CARAVAN-KLEBER è stato sviluppato specialmente per riparazioni di pannelli per i caravan. Per un incollaggio di lamiere in alluminio rivestite con schiume rigide ad es. polistirolo, PUR, e su legno (non adatto per incollaggio lamiera su lamiera).

Descrizione del prodotto

Base	Poliuretano
Viscosità (+23 °C)	tixotropico, solido, non scorre
Tempo aperto (+20 °C / 50 % UR)	circa 30 minuti
Tempo aperto (con spruzzo d'acqua)	circa 5 minuti
Presa iniziale (con spruzzo d'acqua)	>3 ore
Indurimento finale	dopo alcuni giorni
Densità	1,2 g/cm 3
Indurimento finale	dopo alcuni giorni
Colore	giallo-marrone
Resa	circa 250 – 350 g/m (a seconda del substrato e della quantità applicata)
Modo d'applicazione	su un lato, con beccuccio o spatola dentata
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9902 (pulitore-Spray per materiale plastico), technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (pulitore-Spray per metallo)
Pulizia residui	L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Temperatura di stoccaggio	da +10 °C a +25 °C
Temperatura di applicazione	da +15 °C a +30 °C
Stoccaggio	come minimo 24 mesi in ambiente asciutto e fresco e in confezione originale. Chiudere la cartuccia aperta ermeticamente e proteggere dall'umidità e, se possibile consumare rapidamente
Confezione	310 ml cartuccia

Materiali più idonei

- lamiera (verniciata o rivestita)
- schiume rigide (ad es. PS, PUR, PVC)
- legno e semilavorati di legno
- vetroresina, clorofluorocarburo
- superfici (verniciate, rivestite, laccate)

Non adatto per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, PVC-morbido (similpelle), lamiera su lamiera oppure metallo a nudo

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Informazioni generali

Questo speciale adesivo PUR mono-componente, indurisce con l'umidità. Questo tipo di prodotto è già utilizzato con successo nella costruzione di caravan e nel settore di fabbricazione di mobile home. Rispetto ai tipi utilizzati nella produzione l'adesivo CARAVAN KLEBER è adattato alle esigenze particolari della riparazione. La colla può essere applicata su superfici verticali senza collare e ha un tempo aperto lungo, necessario per una riparazione. Per un incollaggio su superfici orizzontali si consiglia utilizzo di technicoll® 8311. Questo prodotto è meno viscoso e può essere applicato da una bottiglia di PE o da contenitori più grandi.

Aggiunta di acqua (nebulizzare)

Per l'indurimento, gli adesivi in PUR, mono-componenti, hanno bisogno d'umidità come secondo componente. Senza umidità sufficiente, l'adesivo non è in grado di indurire. Sui materiali con superfici a tenuta che non hanno nessun'umidità oppure ne hanno poca, bisogna spruzzare acqua. Questa procedura è consigliata anche su tutti gli altri casi per avere una presa più veloce e completa.

Nota importante

Il CARAVAN KLEBER non è adatto per l'incollaggio di substrati a tenuta l'uno con l'altro come ad es. lamiera su lamiera o per metalli a nudo.

Incollaggio

Il Caravan-Kleber viene applicato uniforme, su un lato con una spatola dentata a dentatura media. La quantità d'applicazione dipende molto dalla caratteristica della superficie.

Questo prodotto è capace di compensare piccole scabrosità (per esempio leggere crepe sul polistirolo, causate durante il tirar via delle lamiere).

Spruzzare uniforme l'acqua prima di posare la lamiera. In genere, l'acqua viene spruzzata sull'adesivo applicato (in singoli casi il lato opposto). Le superfici adesive possono essere leggermente umide, ma non bagnate. Una quantità d'acqua di circa 30 g / m² è sufficiente. I materiali devono essere uniti immediatamente dopo l'applicazione dell'adesivo o dopo essere spruzzati con acqua rispettando il "tempo aperto". Fissare gli elementi sotto pressione fino alla completa polimerizzazione! L'aggiunta d'umidità determina il tempo aperto e i tempi di pressatura necessari.

Nel processo di polimerizzazione, l'adesivo si espande a causa della formazione di anidride carbonica (piccole quantità di CO₂), cioè fa schiuma. L'aumento di volume / volume della schiuma dipende dalla quantità applicata e dalla quantità di umidità, dalla temperatura e dalle condizioni di pressione. A +20 °C è richiesto un tempo di almeno 6 ore. La resistenza finale si ottiene dopo alcuni giorni.

Aggiornamento: 22.12.16

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.