

technicoll® 9430-1

Adesivo bi-componente, poliuretano, cristallino



Caratteristiche particolari

technicoll® 9430-1 è un adesivo poliuretano bi-componente con proprietà di indurimento rapido. Adatto per incollaggi di materiali termoplastici, vetro, metallo e superfici verniciate e trattate. technicoll® 9430-1 è particolarmente trasparente (cristallino), flessibile e resistente ai raggi UV.

Campi di applicazione (esempi)

Cofani in policarbonato per macchine, incollaggio di materiali plastici.

Caratteristiche del prodotto

	technicoll® 9430-1 A	technicoll® 9430-1 B	Dopo la reazione
Base	Polioli	Disociante	
Rapporto di mescolamento	100 Volume	100 Volume	
Densità	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Viscosità (+25°C)	circa 3.800 mPas	circa 9.500 mPas	pastoso
Colore	trasparente	trasparente	cristallino
Pot life (+25°C)	8 minuti		
Resistenza alla temperatura	circa da -40°C a +80°C (dipende dai substrati e dalla sollecitazione meccanica)		
Tempo d'indurimento minimo (+25°C)	circa 45 minuti		
Temperatura d'applicazione	da +15°C a +25°C		
Solidi totali	100 %		
Modo d'applicazione	su un lato		
Diluzione	Non deve essere diluito!		
Pulizia elemento	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Spray pulitore per metallo) technicoll® 9902 (Spray pulitore per materiale plastico)		
Pulizia attrezzo	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (Spray)		
Pulizia residui	L'adesivo polimerizzato può essere eliminato solo meccanicamente.		
Stoccaggio	Come minimo 12 mesi in ambiente asciutto e fresco nella confezione originale (sacchetto di alluminio).		
Temperatura ottimale di stoccaggio	da +15°C a +25°C		
Resistenza al freddo	Il prodotto non è sensibile al gelo. Si addensa a temperature molto basse, ma è perfettamente idoneo ad essere applicato una volta portato alle temperature consigliate per la lavorazione.		
Norme di sicurezza	Vedi scheda di sicurezza (www.technicoll.it)		

Materiali più idonei

- metalli (alluminio, acciaio, inox)
- materiali termoplastici (ABS, PMMA, PC, PVC-duro, PS)
- vetro
- legno e semilavorati

Non idoneo per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, EPDM, PVC-morbido (similpelle)

Per la vasta gamma di materiali utilizzabili e le differenze di adesione si consiglia di effettuare dapprima delle prove di incollaggio.

Preparazione base di incollaggio

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti.

Una leggera levigatura delle superfici da incollare migliora in molti casi la resistenza dell'adesione.

Incollaggio

L'adesivo si applica con una apposita pistola per cartuccia doppia e con un miscelatore statico. Inserire technicoll® 9430-1 nel supporto della pistola adatta, bloccare il perno e in seguito rimuovere il tappo. Spremere una piccola quantità finché fuoriescono entrambi i componenti. Collocare il miscelatore statico technicoll® e bloccare.

Eliminare i primi 3 cm spremuti; Solo in questo modo è garantito il giusto rapporto di mescolamento tra i componenti A e B.

Applicare l'adesivo finemente a cordone o come film sulla superficie. Congiungere e fissare in seguito i due materiali rispettando il tempo aperto. Una ottimale distribuzione dell'adesivo sulle superficie avviene quando un po' della colla esce dalla giuntura d'incollaggio. È possibile riempire giunture da 1 mm e di più. Eliminare immediatamente l'adesivo eccedente poiché l'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente. I pezzi incollati devono essere fissati nella loro posizione fino all'indurimento della colla.

Rimuovere il miscelatore e chiudere la cartuccia con il tappo dopo aver pulito bene l'apertura. Sostituire il miscelatore dopo oltrepassare il tempo aperto oppure per una nuova applicazione.

Indurimento

technicoll® 9430-1 indurisce a temperatura ambiente. L'immediata ed ottima adesione consente nella maggior parte dei casi di poter procedere dopo circa 45 minuti all'ulteriore lavorazione degli elementi. La resistenza finale e stabilità potranno essere valutati solo dopo 7 giorni.



technicoll® 9430-1

Adesivo bi-componente, poliuretano, cristallino

Resistenza al taglio per trazione (7 giorni a temperatura ambiente)

Alluminio (corroso)	13 N/mm ²
Acciaio inossidabile	10 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²
PC (con primer technicoll® 9608)	8 N/mm ²
PMMA	4 N/mm ²
PVC-duro	5 N/mm ²

Avvertenze

I valori misurati che sono descritte in questo documento come "proprietà tipiche" o "valore medio" sono esclusivamente a scopo informativo e non possono essere garantiti.

Aggiornamento: 30.10.2014

Pagina 3/3

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l' idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.

... eingetragene Marke der

