

Scheda tecnica



technicoll® 8301 / 8302

Adesivo bi-componente poliuretano, senza solventi, per superfici piane

Applicazione

Un adesivo bi-componente, poliuretanico, pastoso, riempie bene le giunture. Per diversi tipi di montaggio. Per incollaggio di vari tipi di plastica, soprattutto in combinazione con metallo, legno, cemento. Adatto per la produzione di pannelli compensati di vari tipi di materiali con un'anima di schiuma rigida.

Campi di applicazione

- Pannelli Sandwich: vetroresina/schiuma rigida/vetroresina, lamiere di metallo o legno compensato.
- Incollaggio Sandwich di pannelli di vetroresina e di profili angolari di alluminio per carrozzerie.
- Incollaggio di rivestimenti di gomma su pannelli per la costruzione di veicoli (legno compensato rivestito di resina fenolica, resistente all'acqua).

Materiali più idonei

- Materiali duroplastici come: GFK, CFK (UP, EP), SMC, HPL, DKS
- Materiali termoplastici come: ABS, PVC duro, PA, PC o PMMA (non trasparente).
- Gomma*
- Metalli (alluminio, acciaio)
- Superfici laccate/trattate
- Schiume rigide estruse (XPS)
- Cemento, pietra, ceramica
- Legno (anche legno esotico, oleoso)

Non per:

PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, silicone, PVC-morbido, EPDM

*A causa della diversità dei materiali e delle loro caratteristiche di aderenza è necessario eseguire delle prove prima della applicazione.

Adesivi affini

technicoll® 8266 / 8267

adesivo epossidico bi-componente, pastoso, **tixotropico**. Per incollaggio di metallo/metallo e metallo/materiale duroplastico. Non per materiali termoplastici.

technicoll® 8256 / 8259

simile a 8266 / 8267, peraltro viscoso

Caratteristiche del prodotto

Rapporto di mescolamento:	8301	8302
Peso	100	15
Tempo aperto (a +20 °C)	60 - 90 minuti. (7 kg-/1 kg miscela)	
Tempo di indurimento minimo (a 20 °C)	circa 8 ore	
Temperatura d'applicazione	da +10°C a +25°C	
Resa	Circa 350 – 1000 g/m ² (a seconda del spessore della giunta)	
Diluizione	non deve essere diluito!	
Pulizia del elemento da incollare e pulizia immediata di residui	technicoll® 8363	
Pulizia attrezzo	technicoll® 8362	
Modo d'applicazione	su un lato oppure su entrambi i lati	

L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.

technicoll® 8301 - 8302

Caratteristiche chimiche		
technicoll	8301	8302
Solidi totali	100 %	100 %
Densità	1,95 g/cm ³	1,20 g/cm ³
Viscosità (+20 °C)	circa 260.000 Pas	Circa 200 Pas
Colore	bianco perla	marrone scuro
Colore / miscela	bianco traffico, non resistente alla luce	

Caratteristiche del prodotto di reazione	
Adesivo polimerizzato	tenace duro-flessibile
Durezza	circa 70 Shore D
Densità	circa 1,85 g/cm ³
Resistenza al taglio secondo la norma DIN 53283 misurata a 20 °C	alluminio* / alluminio* 8 - 10 N/mm ² dopo indurimento 7 d/20 °C acciaio / acciaio 8 - 9 N/mm ² dopo indurimento 7 d/20 °C GF-UP* / GF-UP* 9 - 10 N/mm ² dopo indurimento 7 d/20 °C

* Superficie levigata (grana 120)

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici trattate devono essere asciutte e pulite, soprattutto senza tracce di olio o unto.

Una leggera abrasione delle superfici migliora l'aderenza. Si consiglia per incollaggio di gomma. Verificare se sia necessario per materiali duroplastici.

La resistenza sul metallo nudo è limitata quando la giuntura è esposta alle temperature alte (> +70 °C) oppure alla continua presenza dell'acqua. In tal caso si consiglia di fare delle prove per verificare se sono necessari di provvedimenti (ad esempio l'uso di Primer).

Utensili per l'applicazione

- Spatola dentata
- Rullo
- Impianto (chiedere informazioni e assistenza)

L'adesivo si applica generalmente su un lato. Utilizzare una quantità di colla tale da consentirne un riempimento totale dalla giuntura. Si possono raggiungere delle giunture con uno spessore di 1 mm e di più.

Incollaggio

Prima di applicare, mescolare bene technicoll® 8301 / 8302 nel rapporto 100 : 15 del peso. Seguire esattamente il rapporto di mescolamento. Per l'uso di quantità minore, effettuare pesatura. Adoperare la miscela entro il tempo aperto.

Indurimento

L'adesivo indurisce a +20°C in circa 8 ore, dopo di che si possono effettuare le successive lavorazioni.

Il tempo d'indurimento può essere abbreviato con una portata termica. Una temperatura superiore a +60°C è sconsigliata, questo vale anche per una fissazione termica superiore a +30°C in caso si trattasse di un incollaggio di materiali assorbenti.

L'indurimento finale è raggiunto dopo alcuni giorni.

La pellicola dell'adesivo indurito è tenace duro e flessibile.

Norme di sicurezza

technicoll® 8301: Nessuna.

Non è un prodotto pericoloso per l'applicazione secondo le norme 1999/45/EG.

technicoll® 8302:

Xn nocivo

Contiene isocianati. Seguire le indicazioni del produttore.

Per ulteriori dettagli vedi la scheda di sicurezza o l'etichetta.

Non è un prodotto pericoloso quando è polimerizzato.

Scheda tecnica



technicoll® 8301 / 8302

Adesivo bi-componente poliuretano, senza solventi, per superfici piani

Stoccaggio

technicoll® 8301:

Come minimo 24 mesi nella confezione originale, non aperta, e conservata in luogo asciutto e freddo.

technicoll® 8302:

Come minimo 12 mesi nella confezione originale, non aperta, e conservata in luogo asciutto e freddo.

Temperatura di stoccaggio: da +5° C a +25°

Resistenza al freddo: Non sensibile al gelo.

A temperatura bassa è possibile avere un aumento della viscosità. Riportato a temperatura d'applicazione è completamente riutilizzabile.

Imballo

technicoll® 8301

1 kg	latta
------	-------

7 kg	secchiello
------	------------

technicoll® 8302

150 g	latta
-------	-------

1,1 kg	lattina
--------	---------

Aggiornamento: 30.07.10

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Pagina 3 / 3

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.