

Scheda tecnica technicoll® 8266 / 8267

Adesivo epossidico bi-componente (solido)

Applicazione

Incollaggio di metallo, ceramica, materiale duroplastico, gomma, legno e schiuma rigida (non polistirolo).

Di viscosità media. Ammortizza gli urti.

Campi d'applicazione

- Incollaggio di giunti d'angolo di profili in alluminio per finestre.

Materiali più idonei

- metallo (non trattato)
- ceramica
- materiale duroplastico come
 - vetroresina, clorofluorocarburi, SMC (UP, EP)
 - fenoplasto (HPL, DKS)
- gomma*
- legno/semilavorati
- schiuma rigida (non PS)

Non per: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM

*A causa della diversità dei materiali e delle loro caratteristiche di aderenza è necessario eseguire delle prove prima della applicazione.

Adesivi affini

technicoll 8256 / 8259

toxitropico, ammortizza gli urti, consistenza media, ancora fluida

technicoll 8278 / 8279

pastoso, tixotropico, ideale per elementi Sandwich, viscosità bassa

technicoll 9401

tixotropico, tempo aperto corto, può essere sottoposto alle sollecitazioni immediatamente, applicazione: cartuccia a 10 ml

technicoll 9480

ha un aderenza veloce per superfici piccole, consistenza tipo miele, applicazione: cartuccia a 24 ml.

Caratteristiche del prodotto

Rapporto di mescolamento:	8266	8267
Volume	100	100
Peso	100	85
Tempo aperto a 20 °C		
quantità: 100 g	70 ± 10 minuti	
quantità: 500-1000 g	60 ± 10 minuti	
Tempo di indurimento minimo a 20 °C	circa 10 ore	
Temperatura d'applicazione	da +18° C a +30° C	
Diluizione	non deve essere diluito!	
Pulizia immediata di residui	technicoll 8363	
Pulizia attrezzo	technicoll 8362 oppure liscivia calda	
Modo d'applicazione	su un lato oppure su entrambi i lati	

L'adesivo polimerizzato può essere rimosso
solamente meccanicamente.

Caratteristiche chimiche

technicoll	8266	8267
Solidi totali	100 %	100 %
Densità	1,30 g/cm³	1,10 g/cm³
Viscosità (25 °C)	ca. 496Pas	ca. 400 Pas
Colore	rosso traffico	giallo sabbia
Regolamento per sostanze pericolose: Dettagli vedi scheda di sicurezza	Xi irritante contiene sostanze resinose di bisfenol-A- epicloridina con un peso molecolare medio di Mol< 700	Xi irritante contiene 3,6- Diazooctan-1,8- diammina

Caratteristiche del prodotto di reazione

Durezza	70 ± 5 Shore D indurito 30 min./120 °C
Peso volumetrico	1,20 g/cm ³
Colore	Beige-rosso
Resistenza allo strappo	ca. 4,5 N/mm Resistenza allo strappo su lamiera d'alluminio corrosivo secondo DIN 53289, HZ 1d/20 °C e 2 h/100 °C
Aderenza su lamiera d'alluminio corrosivo secondo la norma DIN 53283 misurata a 20 °C	20 - 22 N/mm ² dopo indurimento 7d/22 °C 30 - 32 N/mm ² dopo indurimento 30 minuti/125 °C

Buona resistenza alle intemperie e sostanze chimiche come benzina, olio, acidi minerali diluiti e liscivia.

tecnicoll 8266 / 8267 è un ottimo isolante elettrico nella giuntura di incollaggio tra i due materiali.

Preparazione/trattamento della superficie

Le superfici trattate devono essere asciutte e pulite, soprattutto senza tracce di olio, unto o distaccanti.

Una leggera abrasione delle superfici migliora l'aderenza.

Utensili per l'applicazione

- spatola
- pennello
- rullo

L'adesivo si applica generalmente su un lato. Utilizzare una quantità di colla tale da consentirne una parziale fuoriuscita dalla giuntura al momento del fissaggio. Si possono riempire delle giunture con uno spessore di vari millimetri.

L'adesivo è tixotropico (solido) e non scorre sulle superfici verticali.

Incollaggio

Le parti da incollare possono essere congiunte subito entro il tempo aperto. Rimuovete subito la colla eccessiva, poiché una rimozione successiva vi è possibile soltanto meccanicamente.

I pezzi incollati devono essere fissati nella loro posizione fino all'indurimento della colla.

Indurimento

A temperatura ambiente dopo circa 12 ore.

Il tempo d'indurimento può essere abbreviato con una portata termica, per esempio con un essiccatore.

+ 50° C	a circa	4 ore
+ 75° C	a circa	2 ore
+100° C	a circa	60 minuti
+125° C	a circa	20 minuti
+150° C	a circa	15 minuti

Le temperature sopra menzionate valgono per la giuntura d'incollaggio. Se invece la colla deve essere solo leggermente indurita basta la metà del tempo ad una temperatura tra +50° C e +150° C . L'indurimento avviene alla temperatura ambiente.

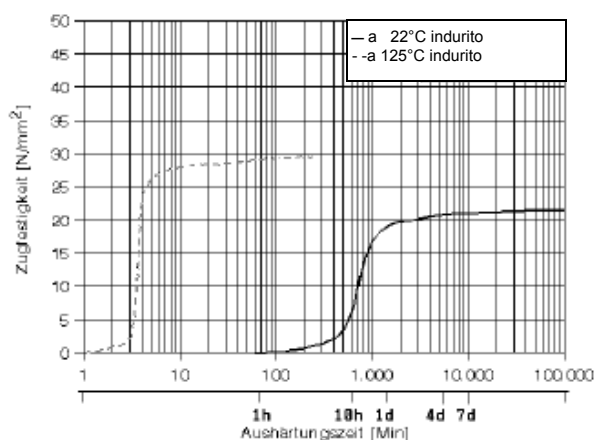
L'indurimento finale, sempre a temperatura ambiente, è raggiunta dopo circa 7 giorni.

Scheda tecnica technicoll® 8266 / 8267

Adesivo epossidico bi-componente (solido)

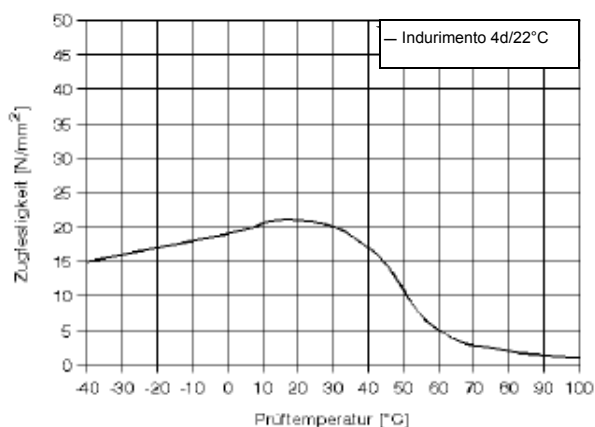
Resistenza della colla dipendente dal tempo d'indurimento

Resistenza al taglio e alla trazione misurata a 20° C:



Resistenza della colla dipendente dalla temperatura di prova

Resistenza al taglio e alla trazione misurata a temperature diverse:



Stoccaggio

Minimo 24 mesi nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco.

Temperatura di stoccaggio: da +1° C a +25° C

Non sensibile al gelo.

A temperatura bassa è possibile avere un aumento della viscosità. Riportato a temperatura d'applicazione è completamente riutilizzabile.

Imballo

130 g tubetto
(componenti A+B)

1 kg latta (3266)

850 g latta (3267)

Aggiornamento: 10.11.08

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Pagina 3 / 3

Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari.

Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.